

# DESTEK DOKÜMANI



Ürün : UNITY2  
Bölüm : Rotalar Arası Örtüşme

## ROTALAR ARASI ÖRTÜŞME

Ürün reçete satırlarında, girdi türünde bir yarı mamul seçilmesi durumunda, çıktı ile seçilmiş yarı mamul arasında örtüşme girilebilmesi sağlanmıştır.

Malzeme Kodu	Örtüşme Şekli	Örtüşme Met...	Örtüşme Tipi	Örtüşme Değ...	Örtüşme Birimi
YM.003					
YM.002	Üretim Emirleri	Başladıktan Sonra	Oran	10,00 %	
	Üretim Emirleri	Başladıktan Sonra	Oran		
	İş Emirleri	Bitmeden Önce	Süre		
			Miktar		

Bu kapsamda üretim reçetelerine; örtüşme şekli, örtüşme metodu, örtüşme tipi, örtüşme değeri ve örtüşme birimi kolonları eklenmiştir.

**Örtüşme Şekli:** Örtüşme şekli, iş emri bazında ya da üretim emri bazında seçilebilmektedir. Örtüşmenin, iş emri bazında mı yoksa üretim emrinin toplam süresi bazında mı olduğu bu alan ile belirlenir.

**Örtüşme Metodu :** “Başladıktan sonra”, “bitmeden önce” değerlerini içermektedir. Bu alanın değeri “başladıktan sonra” olduğunda örtüşme değeri, girdinin üretimi başladıktan ne kadar sonra ana ürünü üretime başlayacağını bilgisini gösterir. Örtüşme methodu “bitmeden önce” olduğunda ise örtüşme değeri girdinin üretiminin bitmesine ne kadar kala ana ürünün üretiminin başlayacağını gösterir.

**Örtüşme Tipi :** “Süre”, “miktar”, “oran” değerlerini içermektedir.

**Örtüşme Değeri :** Örtüşme değeri alanı seçilen örtüşme tipine göre değişkenlik gösterir. Örtüşme tipi süre olduğunda birimi örtüşme birimi alanından belirlenir. Miktar olduğunda girilen satırın birimi örtüşme birimidir. Oran olduğunda bu alanın değerinin 100 den fazla girilemez.

**Örtüşme Birimi:** “Dakika”, “saat”, “gün” değerlerini içerir. Örtüşme değeri süre olduğunda değişiklik yapılabilir.

Rotalar arası örtüşme kapsamında, reçetede Girdi türünde seçilmiş yarı mamul için reçete seçilebilmesi sağlanmıştır. Seçilmesi durumunda, rota örtüşmesinde ilgili reçete kullanılacaktır. Girdi satırında reçete seçilmemesi durumunda yarı mamulun mevcut reçetesi kullanılacaktır.

### Uygulama Örnekleri I

Satır Tipi	Malzeme Kodu	Örtüşme Methodu	Örtüşme Tipi	Örtüşme Değeri	Örtüşme Birimi
Ana Ürün	MM.001				
Girdi	YM.001	Başladıktan sonra	Süre	3	Saat

Yukarıdaki değerlere göre YM.001 üretime başladıktan 3 saat sonra MM.001 üretime başlar.

Doküman No : UNITY2-B18400002  
Tarih : 17.02.2009  
Konu : Rotalar Arası Örtüşme  
Revizyon No :  
Revizyon Tarihi :

# DESTEK DOKÜMANI



Ürün : UNITY2  
Bölüm : Rotalar Arası Örtüşme

## Uygulama Örnekleri II

Satır Tipi	Malzeme Kodu	Örtüşme Methodu	Örtüşme Tipi	Örtüşme Değeri	Örtüşme Birimi
Ana Ürün	MM.001				
Girdi	YM.001	Bitmeden önce	Süre	3	Saat

Yukarıdaki değerlere göre YM.001 in üretimi bitmeden 3 saat önce MM.001 üretimi başlar anlamındadır.

## Uygulama Örnekleri III

Satır Tipi	Malzeme Kodu	Örtüşme Methodu	Örtüşme Tipi	Örtüşme Değeri
Ana Ürün	MM.001			
Girdi	YM.001	Başladıktan Sonra	Oran	%10

Yukarıdaki değerlere göre YM.001 in %10 u tamamlandığında MM.001 üretime başlar

## Uygulama Örnekleri IV

Satır Tipi	Malzeme Kodu	Örtüşme Methodu	Örtüşme Tipi	Örtüşme Değeri
Ana Ürün	MM.001			
Girdi	YM.001	Bitmeden önce	Oran	%10

Yukarıdaki değerlere göre YM.001 in %90 ı tamamlandığında MM.001 üretime başlar

## Malzeme Temini

Üretim emri üzerinden malzeme temini işlemi yapıldığında ilgili üretim emrinde yarı mamul tipinde bir girdi mevcut olduğu durumlarda mamulün reçetesinde yer alan örtüşme bilgilerine göre malzeme temin önerileri hesaplanır.

Yarı mamulün üretime başlangıç tarihi kaydedilmiş üretim emrine göre belirlenir. Örtüşme bilgileri sadece tek bir üretim emri üzerinden malzeme temini çalıştırıldığında dikkate alınır. Toplu malzeme temini işleminde bu değerler gözardı edilir.

## Uygulama Örnekleri V

Satır Tipi	Malzeme Kodu	Örtüşme Methodu	Örtüşme Tipi	Örtüşme Değeri	Örtüşme Birimi
Ana Ürün	MM.001				
Girdi	YM.004	Başladıktan sonra	Miktar	3	Adet

Doküman No : UNITY2-B18400002  
Tarih : 17.02.2009  
Konu : Rotalar Arası Örtüşme  
Revizyon No :  
Revizyon Tarihi :

# DESTEK DOKÜMANI

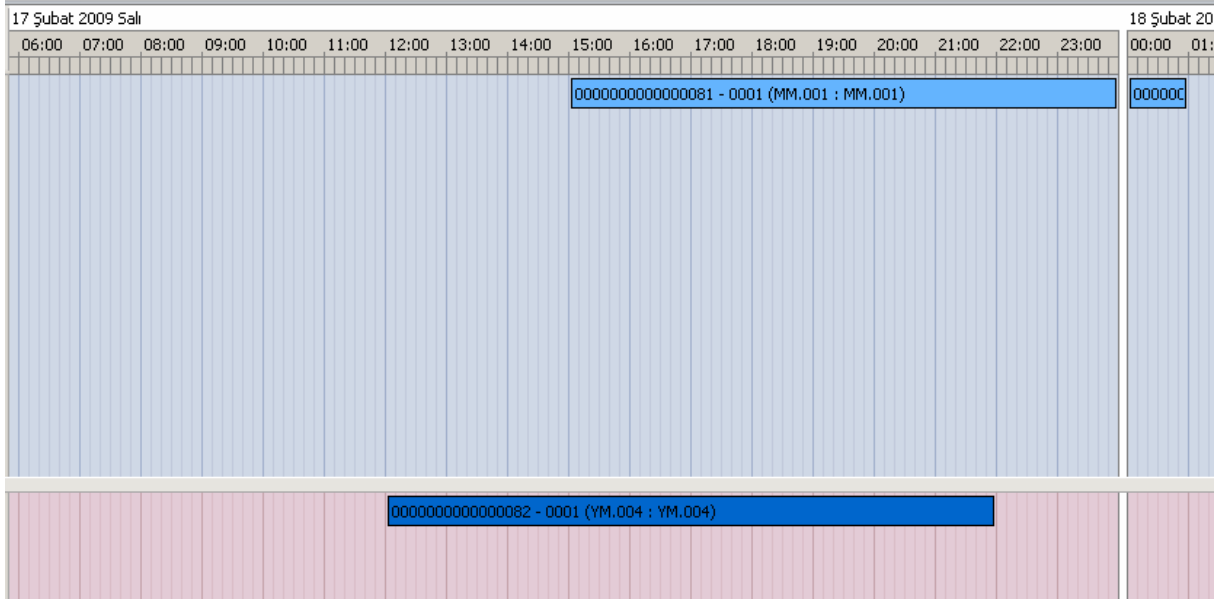


Ürün : UNITY2  
Bölüm : Rotalar Arası Örtüşme

YM.004 işlem partisi :1 İşlem Süresi=1 saat olduğu durumda MM.001 15:00 da üretime başlamışsa  
YM.004 in üretime başlangıç saati 12:00 dir .



Kapasite planlama (CRP) penceresinde MM001 ve YM004 iş emirleri aşağıdaki şekilde görünecektir.



## Ardışık Malzeme Temini

Üretim Emirleri browserı F9 menü seçeneğine Ardışık Malzeme Temini menü seçeneği eklenmiştir. Ardışık malzeme temini ile bir üretim emri için, Temin Seviyesi verilerek istenilen seviyeye kadar temin yapılabilmektedir. Ardışık malzeme temininde, mamulün reçetesinde yer alan örtüşme bilgilerine göre malzeme temin önerileri hesaplanır.

Doküman No : UNITY2-B184000002  
Tarih : 17.02.2009  
Konu : Rotalar Arası Örtüşme  
Revizyon No :  
Revizyon Tarihi :

## DESTEK DOKÜMANI



Ürün : UNITY2  
Bölüm : Rotalar Arası Örtüşme

Ardışık Malzeme Temini			
Üretim Emri Fiş No	00000000000000035		
Üretim Emri Açıklaması			
Planlanan Başlangıç Tarihi	18.02.2009	Planlanan Başlangıç Saati	00:00:00
Mamul Kodu	YM.003		
Mamul Açıklaması	YM.003		
Miktar	20	Birim	ADET
Ürün Reçetesi Kodu	YM.003		
Ürün Reçetesi Açıklaması	YM.003		
Revizyon Kodu	01		
Revizyon Açıklaması	01		
Karşılama Türü	<input checked="" type="checkbox"/> Satınalma <input checked="" type="checkbox"/> Üretim Emri <input checked="" type="checkbox"/> Ambar Transferi <input checked="" type="checkbox"/> Stoktan Kullanım	Temin Seviyesi	3
		Temin Hareketlerini Oluştur	Kapat

Ardışık malzeme temininde Karşılama Türünde belirlenen seçeneklere göre malzeme temini yapılmaktadır.

- Stoktan kullanım seçilmemesi durumunda stoktan karşılama yapılmayacak, alım siparişi ile temin yapılacaktır.
- Ambar transferi seçilmemesi durumunda ambar transferi yapılmayacak satınalma siparişi ile karşılama yapılacaktır.

Doküman No : UNITY2-B18400002  
Tarih : 17.02.2009  
Konu : Rotalar Arası Örtüşme  
Revizyon No :  
Revizyon Tarihi :